

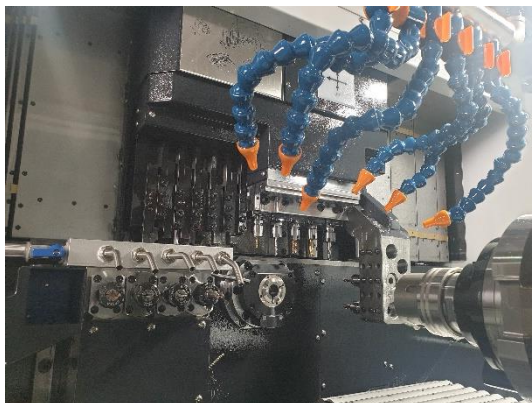
ST-385/386/42N(Ⅰ,Ⅱ)

CNC AUTOMATION LATHE(SWISS TURN)

数控走芯式车铣复合机床

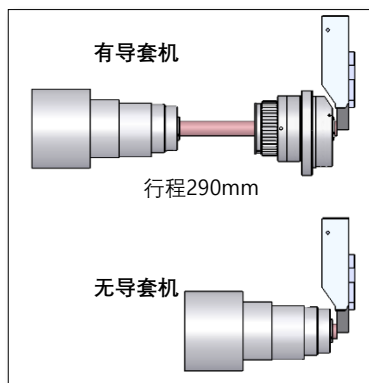


特点描述



- ◆ 双主轴双系统，主轴和副主轴采用大功率电主轴式
- ◆ 高刚性旋转导套和保护功能采用，半永久可使用
- ◆ 无导套，有导套便利互换式，生产效率好
- ◆ 刀具布展丰富，广展性好
- ◆ 采用三菱系统和发那科系统，高稳定性，高精度

刀具排布

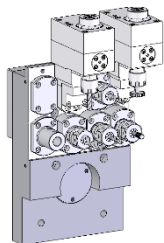


有导套机

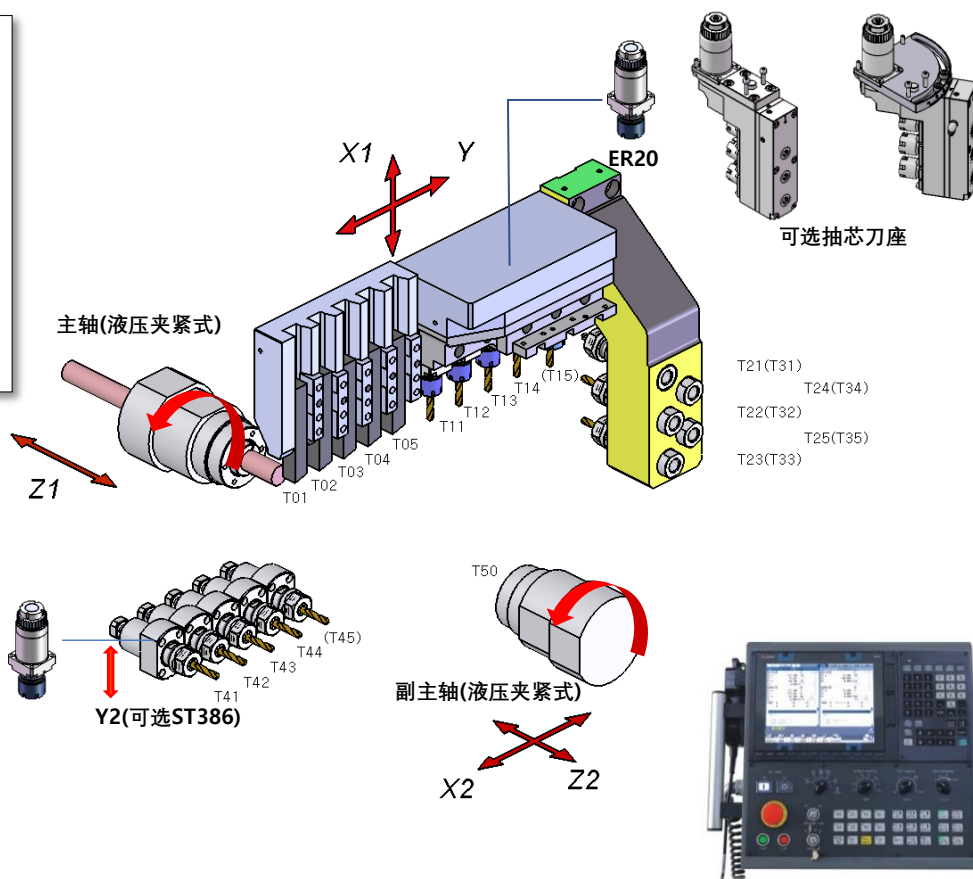
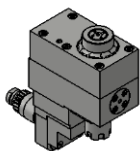
行程290mm

无导套机

可互换机构



可选抽芯刀座



可选抽芯刀座

T21(T31)

T24(T34)

T22(T32)

T25(T35)

T23(T33)

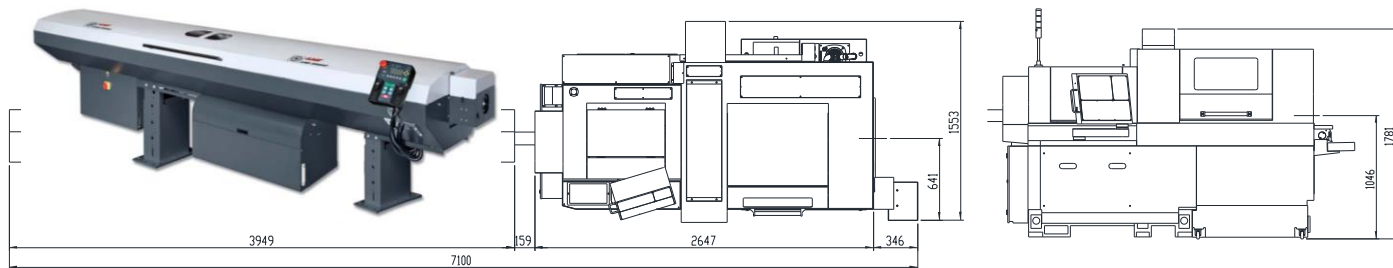
副主轴(液压夹紧式)

Y2(可选ST386)

MACHINE SPECIFICATION 机床 配置

数控车床参数规格项目		
规格项目	ST-385(I ,II)/386	ST-42N(I ,II)
最大加工直径	Φ38	Φ42
主轴通孔内径	Φ43	Φ43
旋转导套加工行程	290mm	-
正面钻孔直径	Φ13	Φ13
正面螺纹加工	M12	M12
数控系统	MITSUBISHI M80B (三菱) /M80LA FANUC-0iT(发那科)	
主轴转速	MAX.5,000RPM	MAX.5,000RPM
侧铣最大钻孔直径	Φ10	Φ10
侧铣最大攻丝	M8	M8
侧铣最大转速	MAX.5,000RPM	MAX.5,000RPM
背面主轴最大加特直径	Φ38	Φ42
背面主轴转速	MAX.5,000RPM	MAX.5,000RPM
背面刀具钻孔直径	Φ13	Φ13
背面主轴螺纹加工	M10	M10
背面端铣最大转速	MAX.6,000RPM	MAX.6,000RPM
车削刀具	1*□20/4*□16	1*□20/4*□16
侧铣刀具	5*ER20	5*ER20
正端面固定刀座	5*ER20	5*ER20
背轴端面固定刀座	5*ER20	5*ER20
端面动力头	旋转3+固定2/旋转4+固定4 (386)	旋转3+固定2
位移速度	30m/ min (Y1/Z1/X2/Z2), 24m/ min (X1)	
主轴电机功率	7.5kW	7.5kW
背面主轴电机功率	3.7kW	3.7kW
动力头电机功率	1.0kW(1.5kW 选配)	1.0kW(1.5kW 选配)
进给电机功率	1.0kW/1.5kW(Z1)	1.0kW/1.5kW(Z1)
机床总功率	20kW/22kW	20kW
机床总重量	3300kg/3350kg	3300kg/3350kg

ST385/386/42N INSTALL AREA(Unit : mm)



MEMO



CONVERTIBLE TO NON GUIDE BUS
H TYPE SPINDLE(BUILT IN MOTOR)



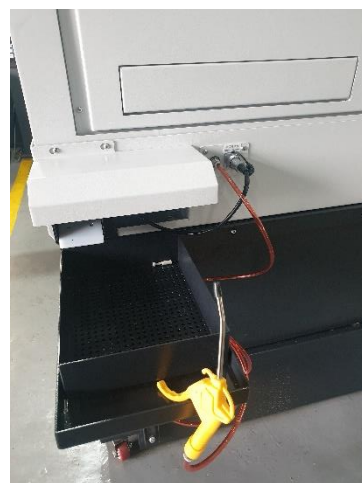
SUB SPINDLE(BUILT IN MOTOR)



COOLANT PIPING NOZ
ZLE



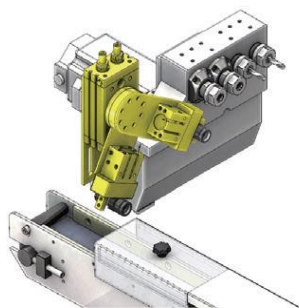
COOLANT FLOW SENS
OR



PARTS CONVEYOR & AIR GUN
& BOX



MONITOR SCREEN



PARTS GRIPPER(OPTION)



HYDRAULIC 3 JAWS CHUCK(OPTI
ON)