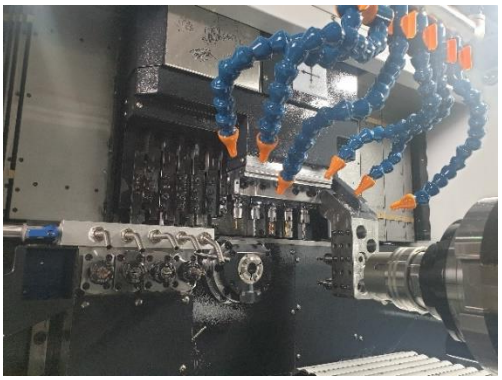
WELLTURN

ST-325/326(Ⅰ,Ⅱ)

CNC AUTOMATION LATHE(SWISS TURN)

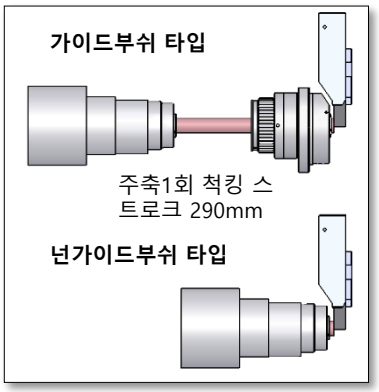


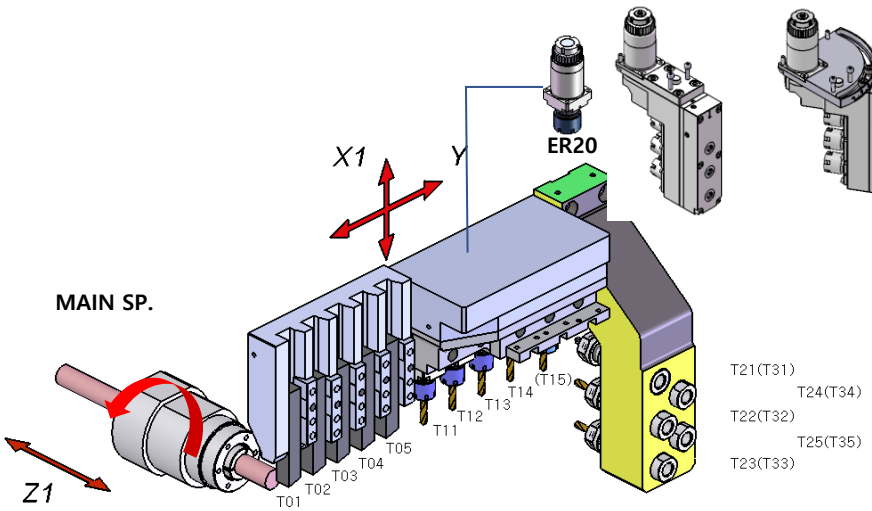
MAIN FEATURES

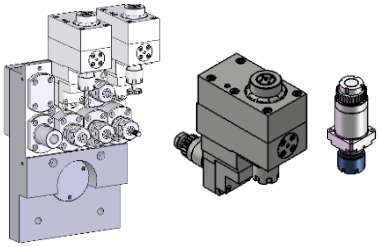


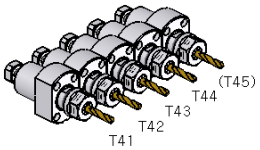
- ◆ 고강성 가이드부쉬 구조 채택 및 넌가이드부쉬 겸용 주축으로 다품종 생산형에 특화
- ◆ 5축 크로스 표준 채택으로 밀링 기능 강화
- ◆ 고강성 베드 구조 및 빌트인 주축 사용으로 생산 신뢰성 및 안정적인 정도 확보
- ◆ 넓은 가공 공간으로 작업의 편리성 강화

TOOL LAYOUT

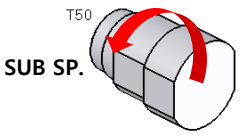


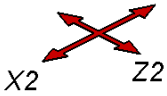






Y2(ST326)







WELLTURN

장비사양

항목		ST-325	ST-326
NC 시스템		MITSUBISHI M80	MITSUBISHI M80
최대 가공경		Φ32mm(Φ34mm)	Φ32mm(Φ34mm)
주축 1회 척킹 최대 이동량	고정형 가이드부쉬	-	-
	회전형 가이드부쉬	290mm	290mm
	Non-가이드부쉬	70mm	70mm
외경공구대	공구 수량	5EA (口16mm)	5EA (口16mm)
정면공구대	정면 공구 수량	2EA(ER20)-3EA (ER16)	2EA(ER20)-3EA (ER16)
	최대 드릴 가공경	Φ12mm	Φ12mm
	최대 탭핑경	M10xP1.5	M10xP1.5
크로스드릴	크로스드릴 수량	5EA(ER16)	5EA(ER16)
	최대 드릴 가공경	Φ8mm	Φ8mm
	최대 탭핑경	M6xP1.0	M6xP1.0
배면공구대	배면 공구 수량	4~5EA(ER16)	4~5EA(ER16)
	회전 공구 수량(옵션)	2~4EA	2~4EA
주축/서브 주축 분할		C1/C2 CONT.+1/1000°	C1/C2 CONT.+1/1000°
주축 회전수		6,000RPM	6,000RPM
주축 출력		2.2kw/5.5kw	2.2kw/5.5kw
서브 주축 회전수		6,000RPM	6,000RPM
서브 주축 출력		1.5kw/2.2kw	1.5kw/2.2kw
급송 이송		30m/min(X1 : 24m/min)	30m/min(X1 : 24m/min)
경사/크로스드릴 회전수(옵션)		max.6,500RPM	max.6,500RPM
경사/크로스드릴 출력(옵션)		1.0kw	1.0kw
배면 공구 회전수(옵션)		max.6,000RPM	max.6,000RPM
배면 공구 출력(옵션)		1.0kw	1.0kw
절삭유 탱크 용량		250Liter	250Liter
기계 크기 (가로x폭x높이)		2,650x1,550x1,850mm	2,650x1,550x1,850mm
기계 중량		3,000kg	3,100kg
소비 전력		15kVA	16kVA

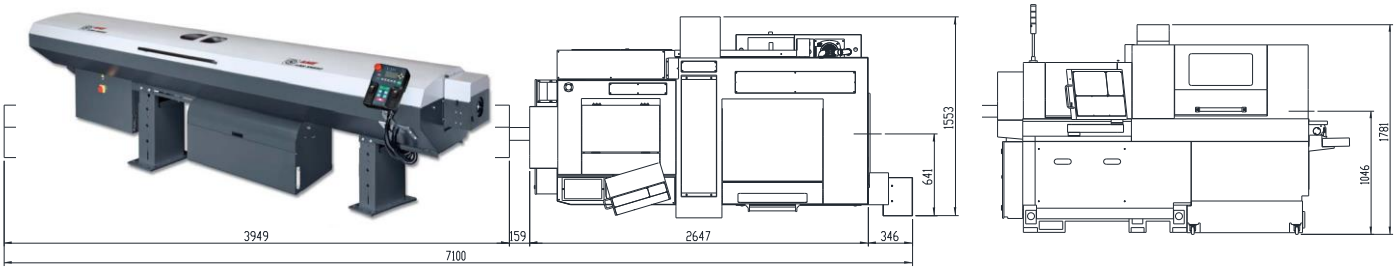
표준사양

- 회전형 가이드부쉬, 넌가이드부쉬 호환
- M CODE 절단 검출 장치
- 기내 제품콘베이어
- MPG(HANDLE WHEEL)
- 제품 취출 장치(전방 취출형)
- SET UP 공구박스
- THK LM/BALL SCREW/NSK/FAG BEARINGS/SMC SOLENOID

선택사양

- 유압식 바피더
- 칩콘베이어
- 서브 건드릴
- 회전형 공구 홀더
- 후방배출장치
- M CODE 오일 블로우
- 고압절삭유 장치
- 기외 2차 제품 컨베이어
- 오일 미스트 집진기

ST325/326 설치 면적(Unit : mm)



MEMO



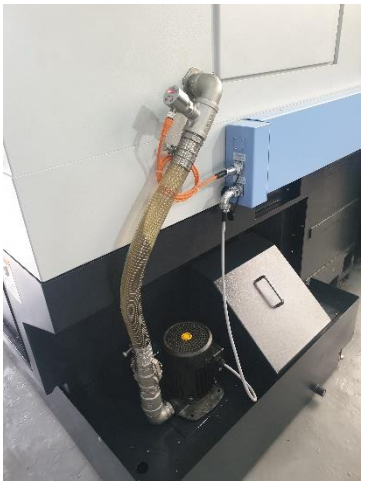
CONVERTIBLE TO NON GUIDE BUS H TYPE SPINDLE(BUILT IN MOTOR)



SUB SPINDLE(BUILT IN MOTOR)



COOLANT PIPING NOZZLE



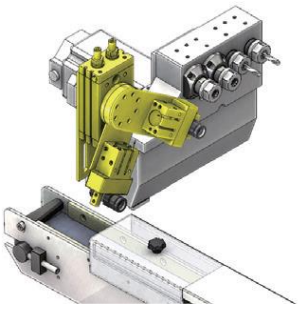
COOLANT FLOW SENSOR



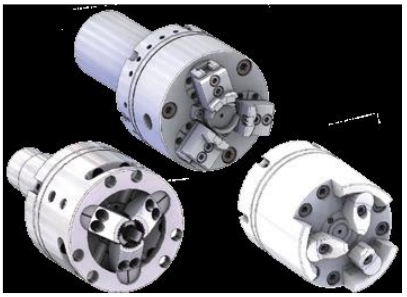
PARTS CONVEYOR & AIR GUN & BOX



MONITOR SCREEN



PARTS GRIPPER(OPTION)



HYDRAULIC 3 JAWS CHUCK(OPTION)