

ST-205/265/266(Ⅰ,Ⅱ)

CNC AUTOMATION LATHE(SWISS TURN)

数控走芯式车铣复合机床

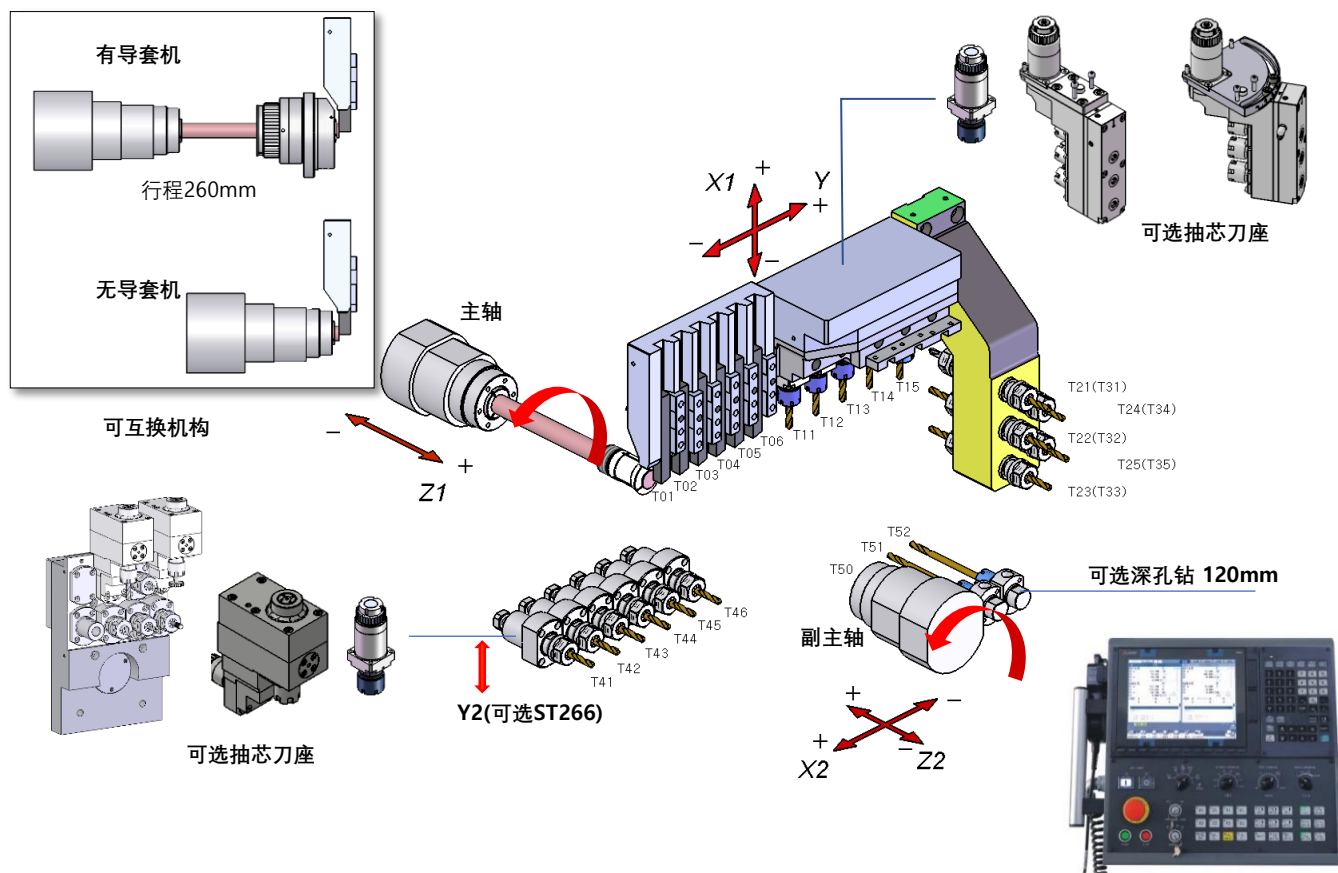


特点描述



- ◆ 双主轴双系统，主轴和副主轴采用电主轴式
- ◆ 高刚性旋转导套和保护功能采用，半永久可使用
- ◆ 无导套，有导套便利互换式，生产效率好
- ◆ 刀具布展丰富，广展性好
- ◆ 采用三菱系统和发那科系统，高稳定性，高精度

刀具排布



MACHINE SPECIFICATION 机床 配置

数控车床参数规格项目		
规格项目	ST-205(I, II)/206	ST-265(I, II)/266
最大加工直径	Φ22	Φ26
主轴通孔内径	Φ24	Φ30
旋转导套加工行程	260mm	260mm
正面钻孔直径	Φ10	Φ10
正面螺纹加工	M8	M8
数控系统	MITSUBISHI M80B (三菱) /M80A FANUC-0iT(发那科)	
主轴转速	MAX.8,000RPM	MAX.8,000RPM
侧铣最大钻孔直径	Φ10	Φ10
侧铣最大攻丝	M8	M8
侧铣最大转速	MAX.6,500RPM	MAX.6,500RPM
背面主轴最大加特直径	Φ22	Φ26
背面主轴转速	MAX.8,000RPM	MAX.8,000RPM
背面刀具钻孔直径	Φ10	Φ10
背面主轴螺纹加工	M8	M8
背面端铣最大转速	MAX.6,000RPM	MAX.6,000RPM
车削刀具	6*□12	1*□16+5*□12
侧铣刀具	5*ER16	5*ER16
正端面固定刀座	5*ER16	5*ER16
背轴端面固定刀座	4*ER16 (6*ER16选配)	4*ER16 (6*ER16选配)
端面动力头	旋转2+固定2/旋转4+固定4 (206) 旋转2+固定2/旋转4+固定4 (266)	
位移速度	30m/ min (Y1/Z1/X2/Z2), 24m/ min (X1)	
主轴电机功率	2.2kW/3.7kW	2.2kW/3.7kW
背面主轴电机功率	2.2kW/3.7kW	2.2kW/3.7kW
动力头电机功率	1.0kW	1.0kW
进给电机功率	1.0kW	1.0kW
机床总功率	11kW	11kW
机床总重量	2850kg/2900kg	2850kg/2900kg

标准配置

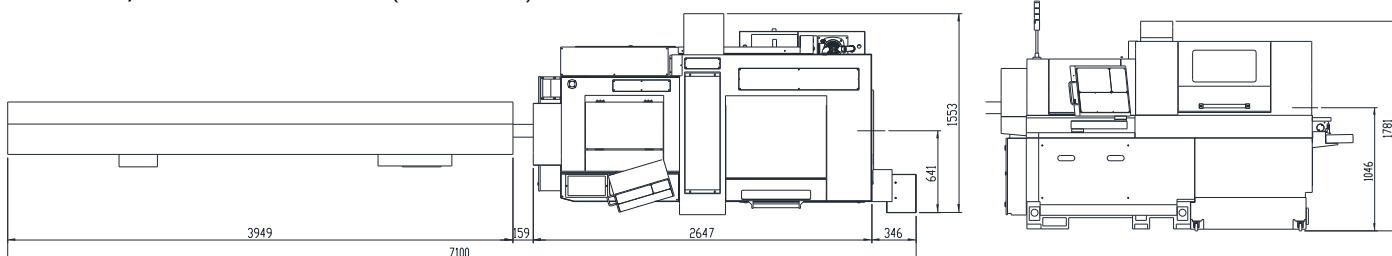
- 旋转导套 和 无导套 互换
- 切断刀检测装置
- 工件输送带
- MPG 手轮
- 三菱M80 系统

*THK LM/BALL SCREW/NSK/FAG BEARINGS/SMC SOLENOID

选用配置

- 高压油泵
- 油雾收集器
- 排屑器
- 自动送料机
- 长件接料盒
- 特殊动力头
- 发那科 0iT 系统

ST205/265 INSTALL AREA(Unit : mm)



MEMO



CONVERTIBLE TO NON GUIDE BUS
H TYPE SPINDLE(BUILT IN MOTOR)



SUB SPINDLE(BUILT IN MOTOR)



COOLANT PIPING NOZ
ZLE



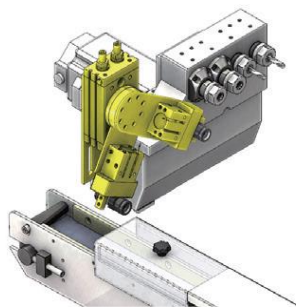
COOLANT FLOW SENS
OR



PARTS CONVEYOR & AIR GUN
& BOX



MONITOR SCREEN



PARTS GRIPPER(OPTION)



HYDRAULIC 3 JAWS CHUCK(OPTI
ON)